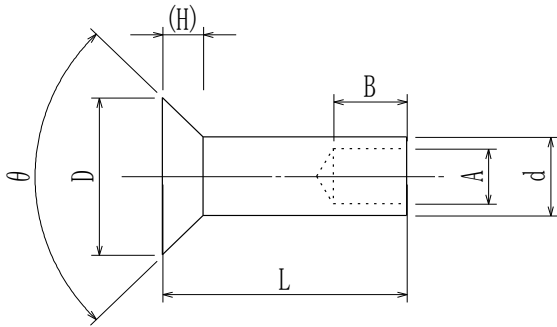


皿中空リベット

材質 鉄・アルミ・黄銅・銅

皿中空リベット

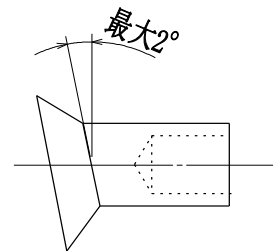
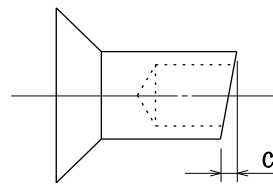
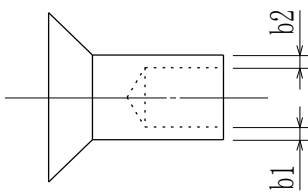
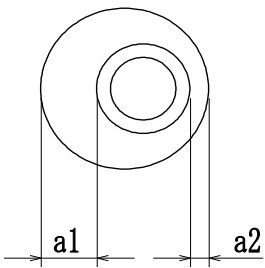


頭部の片寄り

穴の片寄り

端面の傾き

座面の傾き



d	呼び径	A	穴径	c	端面の傾き
D	頭部直径	B	穴の深さ	L	全長
H	頭部の高さ	θ	頭部角度		

各部寸法

単位:mm

寸法記号	呼び径	2	2.5	3	4	5	6
d	基準寸法	2	2.5	3	4	5	6
	許容差	+0.02 -0.06	+0.02 -0.08		+0.02 -0.10		+0.02 -0.12
D	基準寸法	4	5	6	8	10	12
	許容差	+0 -0.4		+0 -0.5		+0 -0.6	+0 -0.7
H	約	1	1.3	1.5	2	2.5	3
A	基準寸法	1.3	1.7	2.1	2.8	3.5	4.2
	許容差	±0.05	±0.07		±0.1		±0.12
B	基準寸法	1.8	2.3	2.7	3.6	4.5	5.4
	許容差	±0.15		±0.2		±0.25	±0.3
θ (頭部角度)	基準寸法	90°					
	許容差	+2° -0°					
a1-a2	最大	0.2				0.3	
b1-b2	最大	0.1	0.15			0.2	
c	最大	0.2	0.3		0.4		

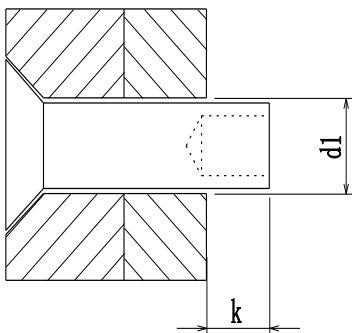
L寸法(長さ)

単位:mm

呼び径		2	2.5	3	4	5	6
L (全長)		4	5	6	8	10	12
		↓	↓	↓	↓	↓	↓
		14	20	22	28	36	42
		↓	↓	↓	↓	↓	↓
		14	20	22	28	36	42
		↓	↓	↓	↓	↓	↓
呼び径 Lの区分(範囲)		2	2.5	3	4	5	6
許容差	4以下	±0.1	±0.15	-			
	4を超え10以下	±0.15	±0.2	±0.25			
	10を超え20以下	±0.2	±0.25	±0.3			
	20を超え40以下	-	±0.3	±0.4			
	40を超えるもの	-	-	±0.5			

かしめしろ(参考値)

下穴径 及び かしめしろ



単位:mm

呼び径	2	2.5	3	4	5	6
d1 下穴径(参考)	2.1	2.6	3.2	4.2	5.3	6.3
k かしめしろ(参考)	1.2	1.5	1.8	2.4	3	3.6